



VTIM – Niveau de protection



LEVIER



EPI : Mise en place de 2 niveaux de protections sur les vêtements liés à la typologie des risques métiers

1 gamme "P5" avec le plus haut niveau de protection

1 gamme "P2" avec un niveau de protection adapté à certaines interventions



POURQUOI CE LEVIER ?

Diminuer l'impact global avec une gamme de VTIM EPI adaptés aux risques métiers : la bonne protection pour le risque défini, permettant un vêtement plus vertueux

QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ? QUELS FREINS ?



• Conduite du changement adaptée (prescription technique, utilisateur)



- EDF : freins métiers => choisir le bon vêtement selon le type d'intervention
- Multiplier le nombre de références : suivi de la gamme et stock; sortie de contrat
- 2 tissus différents



DESCRIPTION / ILLUSTRATION DU LEVIER

Gamme P5 :

1. Protection Chaleur et flammes
2. Propriétés électrostatiques
3. Arc électrique
4. Protection des genoux
5. Protection à la soudure / travaux connexes

Grammage et composition ⇨ à proposer			
NF EN 13688 :2013	Exigences générales des vêtements de protection	Label Oekotex standard 100	
EN ISO 14116 :2015	Vêtements de protection contre les flammes	► Indice 3	↑
EN ISO 11612 :2015	Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes	► A1 B1 C1 D0 E0 F1	Après 50 cycles de lavages industriels Selon ISO 15797
NF EN 1149-5 :2018	Propriétés électrostatiques Exigences de performance des matériaux et de conception	► t50 < 4s S > 0,2	
IEC 61482-2 :2017	Vêtements de protection contre les dangers thermiques d'un arc électrique	► APC 2	↓
NF EN 14404+A1:2010	Protection des genoux pour le travail à genoux	► niveau 0	

EN ISO 11612 : 2015
NF EN 14404 + A1 : 2025

Gamme P2 :

(permet de diminuer l'impact global : économique, carbone, ressources + confort pour les porteurs ...)

1. Protection Chaleur et flammes
2. Protection des genoux

La gamme P2



VTIM - Composition textile



LEVIER



Exiger une composition textile permettant un impact environnemental plus faible (ex : retirer le coton, les PFAS, ...)



POURQUOI CE LEVIER ?

- "Il était temps de faire" : un geste fort, concret et mesurable pour la planète (mais pas que)
- Parce qu'on peut le faire maintenant : réalisable techniquement
- Contexte réglementaire : Logique de durabilité, passeport digital qui résume l'ACV



QUELS INDICATEURS ?

- ACV (qui sera améliorée avec le nouveau vêtement)
- Passeport digital : traçabilité des étapes, impact RSE, etc..
- QR Code sur le vêtement
- Transparence



QUELS MODES DE PREUVE ?

- Matière, origine des matières (lieu), son caractère recyclable et/ou recycle
- Changer les matières pour diminuer l'impact global
- Certificat de traçabilité, audit qualité / RSE

QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ? QUELS FREINS ?



- Matières, technologies et capacités de production
- Résistance des laveurs à l'adaptation des processus de lavage



- conduite du changement, résistance à l'innovation
- Impact économique et économiques; analyser
- Impact modacrylique et aramide et traitement THPC (ex : proban)



DESCRIPTION / ILLUSTRATION DU LEVIER

Nouvelles matières utilisées pour le VTIM EDF

Sourcing européen
Plus de souveraineté,
tracabilité et supply
chain courte (ISO...
Oekotex step)

Supprimer le coton,
donc forte diminution d'eau,
réduction des impacts
sanitaires (pesticides,
pollution des sols)

Plus de durabilité :
les nouvelles matières
résistent mieux dans le
temps

EPI VTIM plus confortable
/ agréable à porter

Impact emploi local
bénéfique (zone Euro,
zone France)

PFAS, traitement ignifuge
=> on les retire !

Exemples de compositions

Lenzing
Lyocell
Polyamide (recyclé)
Aramide (Kermel)
Bande rétro

Lyocell
Lin
Polyester (viscose)
antistatique (1 à 2%)
Bande rétro



LEVIER



Allonger la durée de vie d'un VTIM en travaillant sur leur réparabilité



POURQUOI CE LEVIER ?

Réparer c'est :

- Baisser l'impact environnemental (vs fabriquer un nouveau VTIM),
- Maîtriser les coûts
- Professionnaliser la démarche de réparabilité



QUELS INDICATEURS ?

- Nombre de réparations et d'articles réparés
- "indice de réparabilité" basé sur la disponibilité d'un manuel de réparation et des composants, la habilité des sociétés de couture et sur le temps ou la difficulté associés
- Mode opératoire des X réparations principales identifiées et attendues par EDF et qualification de la facilité à être réalisés



QUELS MODES DE PREUVE ?

- Remise par le fabricant de la défauthèque + le manuel de réparation (process + composants)

QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ? QUELS FREINS ?



- Montée en compétence des blanchisseurs
- Meilleure communication auprès des agents
- Mise à disposition des accessoires par les fabricants au-delà des délais contractuels



- Professionnalisation de la réparation : coutières habilitées / homologuées par les fabricants ou les organismes notifiés (D - Asqual ...).
- Remise d'un certificat



DESCRIPTION / ILLUSTRATION DU LEVIER

Exigences du Cahier des Charges

- Item "Réparation des VTIM" avec mise à disposition des fabricants d'une défauthèque
- Manuel de réparation
- Liste des accessoires (fils, boutons...) nécessaires aux réparations (jusqu'à X années après la fin du contrat)



LEVIERS EN COURS DE FINALISATION



ECONOMISER LES RESSOURCES

Demander aux fabricants des analyses environnementales pour la phase confection (impact de la fabrication des différents éléments + transports)
Frein actuel : disposer d'analyses comparables



REPENSER LA CONCEPTION DES VÊTEMENTS

Faciliter le démantèlement en fin de vie et sa recyclabilité (ex : nombre de points durs, type de couture, ...)



ANTICIPER LA GESTION DES VTIM EN FIN DE VIE

Demander une fiche de démontage des articles et pour chaque élément de l'article (boutons, tissus...) identifier les filières de ré-emploi, de recyclage...
Freins : connaissance et forte évolution des filières



LEVIER



Déterminer, Maitriser et Valoriser l'intégralité des flux matières, accessoires et confection afin de limiter l'impact environnemental de toute la chaine de valeur de la production des vêtements de travail (VTIM)



POURQUOI CE LEVIER ?

- Optimiser les flux des éléments composant un vêtement pour renforcer les engagements RSE



QUELS INDICATEURS ?

- Empreinte Carbone du produit fini (ex : pantalon)
- Mapping km des accessoires
- Certificats attestant du % de matériaux recyclés (ex : GRS)



QUELS MODES DE PREUVE ?

- Facture de l'accessoire identifie le lieu de fabrication
- Audit
- Certifications ou Labels



FREINS

- Outil industriel en proximité limité
- AO lourds en ressources temps



LEVIER



Valoriser les candidats (confectionneurs et partenaires) ayant une politique RSE conforme aux attentes du Groupe EDF



POURQUOI CE LEVIER ?

S'entourer de partenaires fabricants responsables et aux exigences fortes (sur toutes les composantes d'un vêtement)



QUELS INDICATEURS ?

- Politique de rémunération
- Politique énergétique : Type d'énergie du candidat et des lieux de production/confection
- Déclaration et Subsidiarité des chaînes et sites de production
- Avantages sociaux (internes et externes)
- Sécurité



QUELS MODES DE PREUVE ?

- Audits sociaux et environnementaux
- Labels et certifications
- Factures énergétiques
- Déclarations légales
- Déclaration des chaînes principales et secondaires

QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ? QUELS FREINS ?



- Enjeu de Transparence / Image positive
- Référentiel commun



- Comparaison des labels
- Contexte géopolitique



DESCRIPTION / ILLUSTRATION DU LEVIER

Expression du besoin

Dissocier l'appel d'offres Tissus de la Confection

Critère de mieux distance

Type d'énergie des partenaires

Partenariat
Productivité/Performance

Modification des types d'énergie apportant un gain financier partagé