



LEVIER



EXIGER LES EPD* DES PRODUITS SIDÉRURGIQUES (OU ÉQUIVALENT TYPE PCF**)

* Environmental Product Declaration

** Product Carbon Footprint



POURQUOI CE LEVIER ?

Connaître la chaîne de valeur (nature et localisation) et **l'impact environnemental** de l'acier acheté

Faciliter le choix de la filière d'approvisionnement amont

«Levier EPD» (obligation de moyens) et «Limite GES / t acier» (obligation de résultats) sont complémentaires



QUELS INDICATEURS ?

- Donneurs d'ordre & fournisseurs approvisionneurs : imposition de remise des EPDs des produits sidérurgiques dans 100% des commandes
- Sidérurgistes et distributeurs : remise des EPDs des produits sidérurgiques sur 100% des commandes

Situation actuelle

Périmètre d'application limité aux produits sidérurgiques des filières carbonées et INOX



DESCRIPTION ILLUSTRATION DU LEVIER



EXIGENCES CAHIER DES CHARGES

Exigence à contrôler en exécution de contrat **et à décliner à tous les niveaux** de la supply chain jusqu'aux sidérurgistes

Possibilité de **limiter l'exigence à un périmètre « prioritaire »** :

- Matériels critiques
- Volume approvisionné (tout appro > xx tonnes d'acier)

CRITÈRES DE RECEVABILITÉ - Recommandations

S'assurer de la capacité de la supply chain à remettre de tels justificatifs (EPD) dès le stade de l'AO

Justificatifs nécessaires pour mise en œuvre du levier n°2 (Limite GES / t acier)

CRITÈRES DE MIEUX DISANCE (NTE)

En cas d'EXTENSION du périmètre d'application, peut permettre de valoriser une offre :

- Pour la filière C (produits moulés)
- Sur les produits finis (maturité hétérogène)



LEVIER



EXIGER LES EPD* DES PRODUITS SIDÉRURGIQUES (OU ÉQUIVALENT TYPE PCF**)

* Environmental Product Declaration
** Product Carbon Footprint



QUELS MODES DE PREUVE ?

- EPD et PCF valides
- Cadre normatif valide : EPD valides 5 ans et PCF 1 an

Si produits manufacturés avec **plusieurs fournisseurs d'aciers** :

- **Éléments constitutifs principaux** (en poids)
- **Éléments identifiés comme critiques**

Récupérer les EPD / PCF de ces éléments



QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ?

Connaissance de l'accessibilité des EPD (et PCF)

Sensibilisation et montée en compétences de l'ensemble de la chaîne de valeur sur l'interprétation des EPD et PCF



QUELS FREINS ?



Pour certains produits, **données** pour réaliser les EPD ou les PCF **inexistantes ou difficiles d'accès**

Ex: pas de facteur d'émissions de procédés de fonderie comme le moulage, le décochage, la réutilisation du sable...

Potentielle **évolution de la ligne de sous traitance** en cours de contrat

Adaptation pour récupérer les nouvelles EPD

Attention à interpréter les EPD correctement pour **respecter l'équité de traitement** des fournisseurs

EPD basées sur des unités fonctionnelles & hypothèses pas toujours comparables

Enjeu de **traçabilité de l'acier tout au long de la chaîne de valeur** pour pallier au risque de perte d'informations



LEVIER



**CONCRET ET APPLICABLE DANS LES MARCHÉS
PERMET UNE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS GES
LIÉES À LA FABRICATION DES ÉQUIPEMENTS**



POURQUOI CE LEVIER ?

Impact fort sur la réduction des émissions GES que ce soit pour l'hydraulique ou le nucléaire

Pragmatique, concret et opérationnel dès aujourd'hui et qui implique l'ensemble de la chaîne de valeur



QUELS INDICATEURS ?

Limite d'émissions CO2eq pour les étapes de fabrication des semi produits constitutifs des équipements EDF

Limites issues des **fiches environnementales EPD*** ou **PCF****

* Environmental Product Declaration

** Product Carbon Footprint



QUELS MODES DE PREUVE ?

Produits plats et longs :

EPD - certifié et valable 5 ans

Multicritère - Indicateur 16 critères environnementaux dont le CO2eq

INOX :

PCF - certifié et valable 1 an

Monocritère - Indicateur CO2eq

Etape réponse AO : Approches moyennées par filière

Fin de marché : Bilan pour connaître la performance réelle des équipements fabriqués et installés (EPD, Poids réel...)



LEVIER



AVOIR UN LEVIER CONCRET APPLICABLE DANS LES MARCHÉS ET PERMETTANT UNE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS CO2 RÉELLES LIÉES À LA FABRICATION DES ÉQUIPEMENTS



QUELS FACTEURS CLÉS DE SUCCÈS ?

Tous concernés :

Partage des constats et montée en compétences

- Cartographie chaîne de valeur
- Partage impacts environnementaux
- Partage documents EPD et PCF

- Attention au **traitement équitable** des fournisseurs
- **Règles d'interprétation partagées** pour les lectures des EPD et PCF

- **Marchés pilotes**
- Puis **trajectoire de déploiement** moyen terme

Structure de dialogue active à l'échelle des acteurs d'une même chaîne de valeur



QUELS FREINS ?

- Partager les **méthodes de calcul** des bilans environnementaux
- **Traçabilité du sourcing** aciers depuis les mines

Impact GES des ferroalliages mal connu

- **Cadrer et objectiver le prix** des filières plus vertueuses :
 - Filières existantes mais risques de surcoût sur certains produits
 - Certains aciers spécifiques : marchés de niches
- **Cadrer les marges** à chaque étape de la chaîne de valeur
- **Maîtrise des délais** d'approvisionnement

Une piste de réflexion

Visibilité / Anticipation / Massification des marchés





Acier Levier#2 : Limite émissions tCO2eq



DESCRIPTION ILLUSTRATION DU LEVIER

Expression du besoin

Exigence Cahier des Charges

Levier opérationnel décliné dans les AO en fonction de la stratégie définie par le client :

- Critère de **recevabilité**
- Critère **mieux disance**
- Chiffrage d'une **option écoconçue**

Préparation et consultation

Critères de recevabilité

Equipements constitués de produits plats et longs :

Emissions < 1500 kgCO2eq/t acier

- Etapes A1+A2+A3 de l'ACV
- Moyenne pondérée
- Justificatifs (EPD / PCF ...)

Finalisation et exécution du marché

Partenariat productivité

Equipements constitués de produits plats, longs et INOX

- **Intensité carbone du mix électrique** du pays de fabrication < **400 g de CO2eq / kWh***
- Electricitymaps.com

() sous réserve de garder un panel de fournisseurs concurrentiel*

Perspectives à travailler pour chaque filière

Critère de recevabilité : limite d'émissions maximale

Limite atteignable en NTE

Partenariat productivité : Opportunité en cours de marché

Trajectoire d'amélioration dans le temps avec une vision 5 ans

A travailler ensemble