

SYSTÈME DE MANAGEMENT DE L'ÉNERGIE

L'énergie, booster de compétitivité



Thibaut CADOUX
*Responsable production
et énergie*

ROVIP

- Date de création : **1974**
- Lieu d'implantation : Nivigne et Suran (Ain – 01)
- **1800 tonnes** de matières transformées chaque année
- **60** collaborateurs
- CA : **12 M€**
- **5 secteurs** : agroalimentaire, gaz conditionné, systèmes et supports d'enroulement, industrie et médical
- Part de l'énergie dans les charges : **4%**

Grâce à l'expertise d'EDF, ROVIP a déployé une démarche d'optimisation énergétique et obtenu la certification ISO 50001 en 2017. L'obtention de la norme ISO 50001 a par ailleurs bénéficié de l'aide du programme ProSMEn. Forte de son plan d'amélioration de la performance de la production, la PME a amélioré son ratio énergétique de 4,5% en deux ans.

OBJECTIFS ET ENJEUX

→ LES ATTENTES DE ROVIP

« Notre objectif était double : nous voulions aller plus loin dans notre démarche environnementale et limiter nos dépenses d'énergie. En tant que spécialiste de l'injection plastique - capsules et accessoires pour différents marchés agroalimentaires et industriels - notre PME fonctionne au tout électrique. Avec 29 presses à injecter, de la production d'eau glacée, des périphériques process (robots, broyeurs, étuves) de l'air comprimé et de l'éclairage, nous consommons 4,4 GWh soit 400 000 euros par an.

Nous suivons notre consommation électrique avec So Wize, l'offre de Netseenergy - filiale du groupe EDF - depuis de nombreuses années, et plus particulièrement depuis 2014 à la suite de notre certification ISO 14001. Nous lancer dans un Système de Management de l'Énergie (SMÉ) procédait de cette double logique, limiter les consommations pour réduire les coûts et limiter notre impact environnemental. »

→ L'INTERVENTION D'EDF

« EDF a présenté la démarche et la norme ISO 50001 qui nous a totalement convaincus et nous a ensuite accompagnés pour nous faire profiter de son expertise. »

EDF a apporté une aide méthodologique et organisationnelle à ROVIP pour obtenir la certification ISO 50001. Après un 1^{er} diagnostic de la consommation énergétique de chaque usage permettant d'identifier les plus énergivores, l'expert EDF a remis :

- **Une analyse détaillée et hiérarchisée** de ces usages pour déterminer des objectifs et des actions ciblées.
- **Un plan d'action** associant investissements et adoption de bonnes pratiques.
- **Un suivi énergétique** et une poursuite de la veille technologique pour continuer à trouver de nouveaux potentiels d'économies.

« Malgré une augmentation de 17% de notre production de matière transformée ces deux dernières années, nous avons réussi à maîtriser notre consommation d'électricité. Nous avons pour objectif d'améliorer de 2% en 2 ans notre ratio énergétique.

Nous sommes allés au-delà de notre objectif en atteignant une amélioration de 4,5% de notre ratio énergétique entre 2014 et 2016 et en réalisant une économie de 18 000 € dès le début de la démarche. »

Thibaut CADOUX
Responsable production
et énergie

Une amélioration de
4,5%
du ratio
énergétique*
(2 500 kWh/tonne en 2016
contre 2 750 kWh/tonne en 2014)



+3%
seulement
de la facture
d'électricité

(contre + 17% de consommation
de matières transformées)

* kWh/tonne de matières transformées

→ DES ACTIONS SOURCES DE PERFORMANCE

- **De nouvelles presses électriques et hybrides basse consommation** pour remplacer les presses hydrauliques. Au rythme de 3 presses par an, la douzaine de presses déjà remplacées a permis de réduire de 40% la consommation d'électricité sur les nouveaux équipements.
- **Un système de free cooling** : quand le climat le permet, les groupes froids ne sont plus systématiquement alimentés par des compresseurs énergivores mais par la récupération des frigories (énergie froide de l'air) disponibles et sinon perdues.
- **Le remplacement des systèmes d'éclairage** par des LEDs, 2 fois moins énergivores que le système précédent.
- **La sensibilisation du personnel** qui a permis le déploiement et la systématisation de bonnes pratiques : extinction des machines, des éclairages, identification des dysfonctionnements.
- **L'intégration du critère énergie dans le cahier des charges** des fournisseurs.

« EDF NOUS A AIDÉ À MENER 'SIMPLEMENT' UNE DÉMARCHE LOURDE, PARFOIS COMPLEXE »

« La force d'EDF, c'est sa maîtrise d'une trame dense et complexe. Ils la connaissent parfaitement pour l'avoir déjà mise en œuvre ailleurs. Ce qui aurait pu être long et compliqué à faire seul est devenu simple et méthodique avec eux. Cette maîtrise de la norme a permis un plan d'action structuré et exhaustif. Tout y était. Ils ont également rythmé la mise en place de la démarche : les réunions régulières nous ont obligés à avancer et à cadrer nos actions. Sans cette bonne pression, nous ne serions pas arrivés à ce résultat. »

« PLUS COMPÉTITIFS, NOS DEVIS INTÈGENT DÉSORMAIS LE PRIX DE L'ÉNERGIE »

« Dans le cadre de la certification, nous nous sommes équipés d'un système de sous-comptage, l'IBoard de Netseenergy – filiale du groupe EDF. Cette analyse fine permet pour chaque catégorie de produit de savoir combien nous dépensons en énergie. Alors qu'auparavant, nous estimions nos prix de vente avec des marges d'erreur sur la part énergie, désormais, nous pouvons affiner cette part de consommation électrique dans le chiffrage client. Un moyen de rendre nos devis plus compétitifs. »

Découvrez toutes nos offres sur
www.edf.fr/entreprises

 Suivez-nous sur Twitter : @EDF_Entreprises



EDF SA
22-30 avenue de Wagram
75382 Paris cedex 08 - France
Capital de 1 463 719 402 euros
552 081 317 R.C.S Paris
www.edf.fr

Direction Commerce

Tour EDF
20 place de La Défense
92050 Paris La Défense cedex

Origine 2016 de l'électricité vendue par EDF :
89,13 % nucléaire, 5,53 % renouvelables (dont 4,51 % hydraulique),
1,44 % charbon, 2,58 % gaz, 1,32 % fioul.
Indicateurs d'impact environnemental sur www.edf.fr

L'énergie est notre avenir, économisons-la !

