



Depuis le mois de juin, les équipes préparent activement une épreuve majeure de la 4^e visite décennale de l'unité de production n°1 : l'épreuve hydraulique du circuit primaire principal*. Elle consiste à monter sa pression à 206 bars pour vérifier son étanchéité. Cette pression est largement supérieure (1,2 fois) à celle qui s'exerce sur cet équipement lorsqu'il est en fonctionnement (155 bars). La bonne préparation de cet examen qui se déroulera en septembre participe à sa réussite.

Il faut contrôler tous les organes, clapets et robinets, situés sur le circuit. L'objectif : vérifier leur étanchéité. Plus de 220 robinets ont fait l'objet de toute l'attention des équipes robinetterie / chaudronnerie et conduite d'EDF et de la société Framatome. La surface des tuyauteries est également scrutée afin de repérer toute anomalie. Les pompes qui serviront à injecter l'eau sont aussi consciencieusement contrôlées.

L'épreuve hydraulique du circuit primaire durera environ 3 jours et sera réalisée sous le contrôle d'inspecteurs de l'Autorité de Sécurité Nucléaire (ASN). Les résultats permettront de s'assurer de la robustesse et de l'étanchéité du circuit primaire après confirmation par l'ASN.

* Le circuit primaire comprend la cuve du réacteur, trois boucles primaires comportant chacune un générateur de vapeur et une pompe de circulation dite « pompe primaire ». L'une des boucles est reliée au pressuriseur qui maintient sous pression l'eau du circuit primaire.

146 T

c'est le poids du rotor du corps basse pression de la turbine qui a été changé.

Le chiffre de la semaine



Clin d'œil...

Les robinetiers font le joint avec l'avenir.