



## PRODUCTION

- Les unités de production n°1, 3, 4, 5 et 6 sont en fonctionnement, à disposition du réseau électrique.
- L'unité de production n°2 est à l'arrêt programmé pour une visite partielle

## CONCERTATION

### ATELIERS PARTICIPATIFS ET CONSTRUCTIFS À LOON-PLAGE



Le second atelier thématique organisé dans le cadre de la concertation générique, à l'occasion du 4<sup>e</sup> examen des centrales du palier 900 MW, s'est déroulé à Loon-Plage, sur le thème de la prise en compte des facteurs environnementaux, industriels, humains et sociaux.

Des tables rondes ont été organisées sur les thèmes des évolutions climatiques, des interactions industrielles et des acteurs humains et sociaux. Chaque participant a pu s'exprimer, tous les échanges ont été consignés par les Garantes.

Au terme de cette première phase générique, qui a permis de présenter les orientations du programme de maintenance, de contrôles et de modifications des réacteurs 900 Mwe, viendra la seconde phase, celle des réalisations de contrôles et améliorations de sûreté réalisées pour chaque visite décennale de réacteur. A l'issue, EDF remettra à l'Autorité de sûreté nucléaire un rapport de conclusion. L'ASN rendra un avis sur l'état de sûreté des installations et leur aptitude à poursuivre leur fonctionnement.

## INNOVATION

### LA CENTRALE REMPORTE UN PRIX AU CHALLENGE DE L'INNOVATION À PARIS



Chaque année, le challenge du nucléaire en exploitation d'EDF, qui se déroule aux Docks de St Denis, récompense les dernières innovations qui améliorent la performance de nos installations en France et à l'étranger. En 21 ans d'existence, 20 000 innovations ont ainsi été déposées, 30 000 innovateurs identifiés et 100 innovations primées.

Pour cette 21<sup>e</sup> édition, la centrale de Gravelines est montée sur la deuxième marche du podium pour sa disponibilité de production au réseau électrique dans la catégorie « cycle court » (concerne les centrales 900 Mwe qui procèdent au renouvellement du combustible dans le réacteur tous les ans, contre 18 mois environ pour les cycles dits longs).

Cette année les agents de la centrale de Gravelines ont émis près de 350 suggestions pour améliorer et simplifier le fonctionnement ou l'organisation de l'installation. Parmi elles, les 5 meilleures ont été présentées au challenge innovation de la direction de la production nucléaire.

Une émulation entre sites du parc nucléaire en exploitation, qui permet de distinguer les meilleures innovations en vue de les partager entre les différentes unités.

## BIODIVERSITÉ

### LE BÉBÉ PHOQUE A REPRIS DU POIL DE LA BÊTE



La petite « Aurore », repêchée par les agents de la protection de site dans le canal d'aménée le 15 janvier dernier, a été rapportée au Centre de soins de la faune sauvage du Pas-de-Calais (LPA). Le bébé phoque, qui a bien grandi, se porte bien et a été remis en liberté le 31 mars.



## EXPLOITATION

### Événement environnement

Un réservoir commun aux unités de production n°5 et 6, est rempli d'eau déminéralisée, non radioactive, afin d'effectuer des tests en poids d'eau, avant sa remise en service, suite à des travaux de rénovation. Il s'agit de vérifier son bon fonctionnement, son étanchéité, puis de le vidanger. Comme il s'agit d'eau déminéralisée, la vidange est autorisée dans la fosse de récupération des eaux, avant de partir dans le canal d'amenée.

Le 20 mars, les équipes du site s'interrogent sur la durée du rejet. L'exploitant constate sur le terrain qu'une vanne de vidange est inétanche et que de l'eau provenant d'un autre réservoir communicant, a transité par ce premier réservoir. Ce réservoir contient de l'eau déminéralisée conditionnée avec un additif, appelé éthanolamine, un produit chimique à base d'alcool qui est utilisé pour lutter contre la corrosion des circuits.

Un agent de terrain se rend en local et manœuvre la vanne de vidange qui isole le réservoir. Le rejet est aussitôt stoppé. Les analyses chimiques réalisées sur les échantillons prélevés dans la fosse de récupération des eaux, mettent en évidence une présence d'éthanolamine lors des rejets des 18 et 19 mars. Avant dilution dans le canal d'amenée, la concentration relevée en éthanolamine est aux environs de 0,20 mg/L. Le volume d'eau, provenant du réservoir communicant et contenant de l'éthanolamine, a été estimé à 163 m<sup>3</sup>. Pour information, le site est autorisé à rejeter par les deux émissaires du canal de rejet de l'éthanolamine à des seuils de 2,4 et 2,1 µg/L. L'eau rejetée dans la fosse de récupération des eaux est alors réorientée vers le bon dispositif de gestion de ces effluents. Une partie de l'eau contenant de l'éthanolamine a également été rejetée dans le canal d'amenée. Cet événement, qui relève du domaine environnement, a été déclaré à l'Autorité de sûreté nucléaire le 22 mars 2019.

### Inspection

Une inspection d'inventaire du combustible a été réalisée sur la l'unité de production n°1 mercredi 27 mars 2019 par EURATOM. Cette inspection n'a donné lieu à aucun constat.

## ENVIRONNEMENT

### LES RESULTATS ENVIRONNEMENT DU MOIS DE FEVRIER SONT EN LIGNE

Les résultats mensuels des contrôles et mesures dans l'environnement du mois de février sont accessibles sur internet [edf/gravelines.fr](http://edf/gravelines.fr).



## GRANDES MARÉES

### PAS DE VAGUE SUR LA PRODUCTION



Jeudi 20 mars c'était le jour du printemps et avec lui, ses fameuses marées d'équinoxe, dont le coefficient le plus important a atteint allègrement les 115.

Le risque en période de grandes marées n'est pas tant la hauteur des vagues, que l'importante variation des niveaux d'eau. A marée basse, le niveau d'eau peut être très bas, voire insuffisant pour alimenter les pompes de circulation et donc le condenseur. Dans ce cas, le site pourrait être amené à arrêter une des deux pompes du circuit de refroidissement sur une unité et donc à diminuer de moitié la production.

Ce risque a été pris en compte à la conception et une surveillance quotidienne des niveaux d'eau à l'aspiration des pompes corrigés des éléments fournis par Météo France a été assurée. En prévention, les pré-grilles du circuit de filtration d'eau de mer de la station de pompage ont été nettoyées pour récupérer les algues et autres déchets charriés par la mer au niveau de ces pré-grilles, surveillance renforcée des tambours filtrants... Une organisation locale adaptée a été créée avec des membres des différents services. Les marées d'équinoxe n'ont pas eu d'incidence sur la production des 5 unités en fonctionnement.