

GRAND ANGLE +

Flamanville, le 8 août 2019



RÉALISATION DE L'ÉPREUVE HYDRAULIQUE : UNE ÉTAPE CLÉ DE LA VISITE DÉCENNALE

Cet été, les équipes de Flamanville 1&2 étaient sur le qui-vive avec une épreuve majeure de la troisième visite décennale de l'unité de production n°2 : l'épreuve hydraulique du circuit primaire principal (EHCPP). Cette épreuve consiste à monter la pression du circuit primaire à 206 bars pour vérifier son étanchéité. L'enjeu : obtenir l'accord de l'ASN pour exploiter ce circuit essentiel au fonctionnement de l'installation pour les dix prochaines années.

Une phase de préparation intense

« Une quarantaine de salariés EDF et des entreprises Framatome et Orano ont été mobilisés durant l'EHCPP* et ses préparations depuis janvier 2019. », précise Fabien Gardez, pilote de l'activité.

Durant les préparations, il a fallu contrôler tous les organes : tuyauteries, clapets, numéros des soudures, robinets... situés sur le circuit primaire.

L'objectif : vérifier leur étanchéité et leur historique de maintenance.

La montée en pression

Mercredi 7 août, en présence de l'Autorité de Sûreté Nucléaire (ASN), l'épreuve hydraulique a eu lieu. Le circuit primaire a été soumis à une pression 1,33 fois supérieur à la pression normale d'exploitation

(155 bars). Pilotée par Framatome, la montée en pression s'est faite par palier : 27 bars, 155 bars, 172 bars et enfin 206 bars. Un bilan d'étanchéité a été réalisé par EDF et Framatome à chaque palier pour que l'ASN se prononce sur la poursuite de l'épreuve. Après accord de l'ASN, la mule (pompe volumétrique) est entrée en action ; elle permet de monter le circuit primaire à 206 bars, stabilisé à une température d'environ 100°C pour la sécurité des intervenants.

Lorsque la pression maximale a été atteinte, six équipes de trois personnes (EDF, Framatome et ASN) sont entrées dans le bâtiment réacteur : quatre équipes pour contrôler chaque branche du circuit primaire, une équipe pour vérifier le pressuriseur et une dernière équipe pour contrôler la cuve. Elles ont passé en revue

l'ensemble des soudures, l'enveloppe du circuit primaire principal ainsi que tous les organes associés (clapets, robinets, etc.) pour y déceler d'éventuelles fuites ou déformations.

Désormais, différents échanges techniques sont en cours avec l'ASN afin de valider la requalification complète du circuit primaire principal pour obtenir l'autorisation d'exploitation pour les dix prochaines années.



Pré-job briefing pour préparer l'épreuve hydraulique