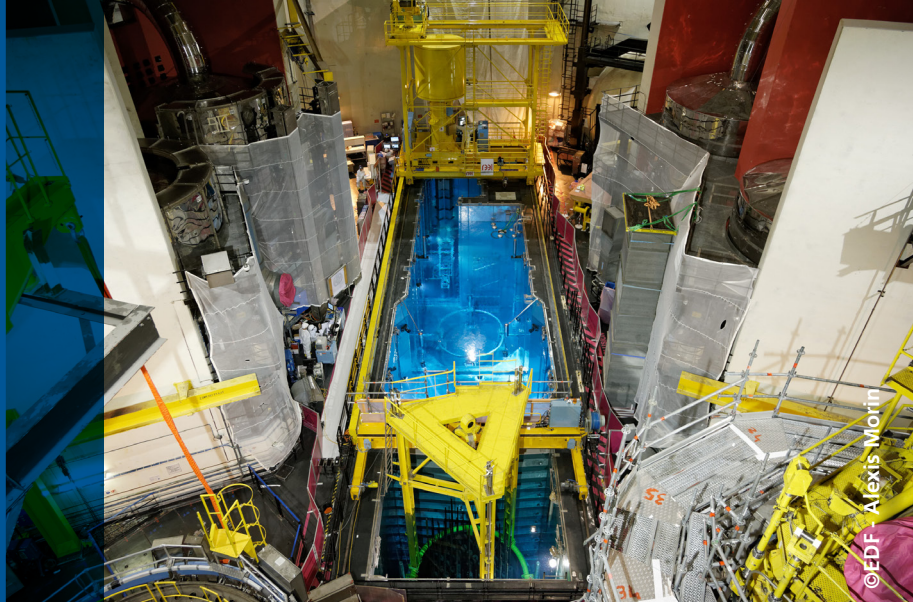


# GRAND ANGLE +

Flamanville, le 10 janvier 2019



## La visite décennale a débuté !

**Jeudi 10 janvier, à 00h30, l'unité de production n°2 de la centrale nucléaire de Flamanville a débuté sa troisième visite décennale. Un arrêt de plusieurs mois qui sera rythmé par de nombreux chantiers dimensionnant.**

L'unité de production n°2 de la centrale de Flamanville a été mise à l'arrêt le 10 janvier à 00h30 et le déchargement doit avoir lieu dans les jours qui viennent.

### La visite décennale : un enjeu de sûreté et de production

La visite décennale est un véritable check-up des installations.

Elle permet d'effectuer des contrôles approfondis et réglementaires des principaux composants que sont la cuve du réacteur, le circuit primaire et l'enveloppe du bâtiment réacteur.

Cet arrêt intègre également une réévaluation et un réexamen de sûreté afin de prendre en compte les progrès technologiques et le retour d'expérience de l'ensemble des installations nucléaires dans le monde, puis d'effectuer les

modifications nécessaires en augmentant toujours le niveau de sûreté de l'installation.

### Trois examens réglementaires

> *Le contrôle de la cuve*, à l'aide d'un matériel appelé « machine d'inspection en service » (MIS). Ce robot, commandé à distance à l'aide de câbles de fibre optique, permet de scruter chaque centimètre carré de la cuve du réacteur.

> *L'épreuve hydraulique du circuit primaire* a pour but de vérifier son étanchéité en montant la pression du circuit de 155 bars à 207 bars.

> *L'épreuve enceinte du bâtiment réacteur* consiste à augmenter la pression à 3,8 bars dans le bâtiment afin de contrôler la résistance et l'étanchéité du bâtiment réacteur.

### De nombreux chantiers supplémentaires

La visite décennale est aussi l'occasion d'aller vérifier, changer voire même moderniser de nombreux matériels.

La salle de commande est rénovée en intégrant des enregistreurs numériques, entraînant aussi une modernisation du système informatique industriel.

Le tambour filtrant, pièce maîtresse de 21m de diamètre en station de pompage, va être changé.

La turbine et l'alternateur, situés en salle des machines, subissent eux aussi de nombreux contrôles.

1700 salariés supplémentaires sont attendus pour répondre aux besoins de l'ensemble de ces chantiers.