



## Point d'actualité - unité de production n°2

**Voilà sept mois que l'unité de production n°2 de la centrale nucléaire de Flamanville est en arrêt programmé pour la réalisation de sa troisième visite décennale. L'occasion de faire un point sur les chantiers réalisés et à venir.**

### En zone nucléaire

Dans le cadre du chantier **peau composite**, qui vise à renforcer l'étanchéité du bâtiment réacteur, plus de 3 500m<sup>2</sup> de revêtement ont été posés sur la face externe de l'enceinte interne du bâtiment réacteur.



Pose du revêtement d'étanchéité

### En salle des machines

Côté **condenseur**, les opérations de maintenance et de requalification sont terminées. Il s'agit d'un matériel imposant de 20 mètres de large, 40 mètres de long sur 20 mètres de haut qui transforme la vapeur dégagée par le circuit secondaire en eau avant de la ré-injecter dans les générateurs de vapeur.

Ce chantier a été confié à l'entreprise Effinor Métal, basée à Cherbourg-en-Cotentin, qui avait elle-même réalisé ce chantier lors de la visite décennale de l'unité de production n°1.



Découpe d'une paroi du condenseur

L'ensemble des travaux de maintenance de l'**alternateur** sont désormais terminés avec le remplacement du rotor et la réalisation d'une maintenance complète. Les trois turbines basse pression ont fait l'objet de diverses opérations de maintenance (contrôles des ailettes, par exemple).

Les activités sur ces chantiers reprendront en septembre, en raison du calendrier industriel, pour effectuer les dernières requalifications.

### Mais aussi

Fin juillet, les essais consistant à requalifier le **tambour filtrant** se sont terminés. Cette pièce maîtresse d'environ 130 tonnes et 21 mètres de diamètre assure la circulation d'une source de qualité dans le circuit de refroidissement, en retenant les débris de l'eau de mer jusqu'à quatre millimètres.

### A venir

Côté **Modernisation du contrôle commande**, qui a pour objectif de prévenir les phénomènes de vieillissement des matériels et d'améliorer la performance et la fiabilité de l'installation, deux grandes modifications ont eu lieu : le réaménagement de l'espace en salle de commande et la rénovation du système informatique, qui sont terminées.

Ne reste plus que la requalification des modifications faites sur les trois systèmes de contrôle et protection du cœur du réacteur.



Rénovation en salle de commande

Prochaine étape, l'**épreuve hydraulique du circuit primaire principal** suivie de l'**épreuve enceinte**. Deux étapes décisives qui garantiront le fonctionnement de l'unité de production n°2 de Flamanville pour les dix prochaines années.