



La cuve du réacteur n°2 inspectée

Une des grandes activités marquantes de la visite décennale de l'unité de production n°2 de la centrale de Flamanville s'est clôturée hier, 13 février : l'inspection de la cuve du réacteur par la machine d'inspection en service (MIS).

La MIS est arrivée en kit à la centrale EDF de Flamanville début février. Après avoir assemblées les 12 tonnes de ce matériel, haut de 12 mètres et composé de trois bras articulés d'environ 2,5 mètres chacun, les contrôles de la cuve du réacteur de l'unité de production n°2 ont pu débuter, le 4 février dernier.

Des contrôles minutieux

L'inspection de la cuve consiste à vérifier la bonne qualité du revêtement, des tuyauteries et des soudures.

Pour cela, trois types de contrôles sont effectués :

- un contrôle visuel effectué par l'intermédiaire de caméras ;
- des analyses par ultrasons pour contrôler l'épaisseur du métal ;
- des contrôles par gammagraphie, pour analyser la cuve en profondeur.

Les inspections de la MIS représentent plus de 200 heures

de travail. Quatre équipes de 2 personnes : un opérateur et un analyste, se sont relayés en 3x8, 7/7 jours, tout au long des contrôles.

Analyses en cours

Les résultats obtenus à l'issue de ces contrôles sont en cours d'analyses par une unité d'ingénierie d'EDF. Dès l'assurance de leur conformité, ils seront envoyés à l'Autorité de sûreté nucléaire (ASN).

Cette intervention est une des conditions nécessaires pour obtenir l'autorisation de faire fonctionner l'unité de production n°2 une nouvelle décennie.



Chiffres clés - MIS

- Poids : 12 tonnes
- Hauteur : 12 mètres
- Diamètre : 4,5 mètres
- Longueur de chaque bras articulé : 2,5 mètres

