



## ACTUALITÉ

### L'enceinte à l'épreuve.

À la fin du mois de mars 2018, l'enceinte du bâtiment réacteur passera au banc d'essai. L'objectif ? Tester son étanchéité et valider sa conception avant la mise en service du réacteur. Un essai indispensable nécessitant une préparation minutieuse et l'appui de plusieurs corps de métiers.



Plusieurs sondes de températures permettront de suivre en temps réel les conditions à l'intérieur du bâtiment réacteur. Ici, des cordistes en installent sur le pont de manutention.



La station de pressurisation permettra d'assurer la montée en pression progressive du bâtiment réacteur.

L'épreuve enceinte est une épreuve en air destinée à vérifier le bon comportement mécanique de la structure du béton et son étanchéité. A l'aide de compresseurs, la pression à l'intérieur du bâtiment est portée à six fois la pression atmosphérique.

#### L'épreuve, étape par étape

La montée en pression de l'enceinte du bâtiment sera progressive. Un premier palier à 1 bar permettra de s'assurer du fonctionnement des sondes et de l'étanchéité des sas d'accès. Le deuxième palier, à 2 bars, permettra de mesurer une première fois l'étanchéité du bâtiment. Le troisième palier de l'épreuve (situé à 5,5 bars) sera le plus long. D'une durée de douze à quarante-huit heures, il permettra de poursuivre les mesures d'étanchéité. Enfin, le bâtiment sera monté en pression à 6 bars afin de valider complètement ses fonctions.

Cet essai sera une première pour l'EPR. Il sera reconduit tous les dix ans à l'occasion des visites décennales (arrêt de réacteur programmé tous les dix ans pour réaliser plusieurs opérations de maintenance), comme sur les autres centrales nucléaires en exploitation.

#### Plusieurs semaines de préparation

Pour assurer la montée en pression progressive du bâtiment, une station de pressurisation composée notamment de huit compresseurs d'une puissance totale de 4MW, a été installée à l'extérieur du bâtiment.

Pour assurer pleinement la sécurité de cet essai, un important dispositif de suivi en temps réel a été mis en place dans les locaux : sondes de température, caméras thermiques, capteurs, dispositifs de détection incendie supplémentaires, etc Ce dispositif sera piloté depuis un poste de commandement spécialement installé pour cet essai.

En parallèle, plusieurs tests d'étanchéité indispensables au démarrage de l'épreuve enceinte ont été réalisés par les essayeurs sur différents matériels du bâtiment : traversants de l'enceinte, tampon d'accès matériel, «tube transfert» situé entre la piscine du bâtiment combustible et celle du bâtiment réacteur, sas d'accès du personnel, etc.

Dernières étapes avant la fermeture du bâtiment : l'évacuation de l'ensemble du matériel provisoire et la mise en propreté des locaux. Une cinquantaine de personnes des entreprises Netman et Techman sont spécialement mobilisées sur ces activités.

## ENVIRONNEMENT

### Écoulement accidentel d'eau contenant des produits anti-corrosion lors d'une épreuve hydraulique.

Le 28 février 2018, lors des opérations de remplissage réalisées sur une partie du circuit secondaire, un écoulement d'eau contenant des produits anti-corrosion (hydrazine et ammoniac) a été détecté dans le local où se déroulaient les activités. Celui-ci possédait une ouverture sur l'extérieur du bâtiment.

L'eau à l'intérieur du local a été immédiatement collectée par les équipes sur place à l'aide de kits spécifiques. Des barrières et d'autres kits spécifiques ont également été mis en place à l'extérieur.

Les concentrations de ces produits dans l'eau étant faibles, cet événement n'a eu aucune conséquence sur la santé des salariés.

Le 1<sup>er</sup> mars 2018, il a fait l'objet d'une déclaration d'événement significatif environnement auprès de l'Autorité de sûreté nucléaire.