

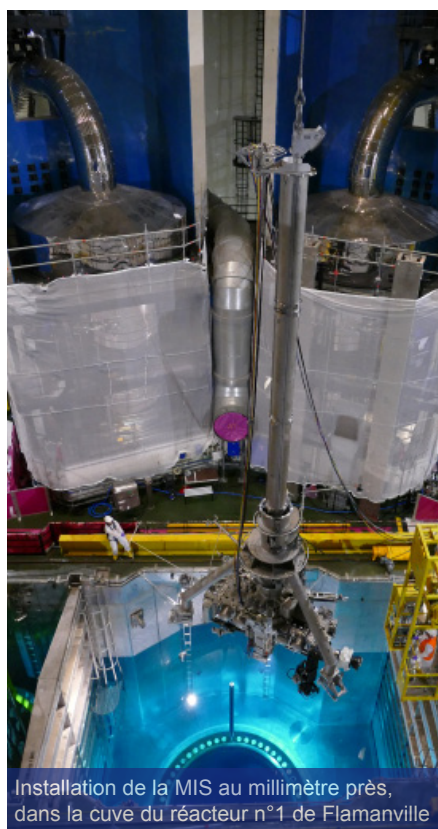
# GRAND ANGLE +

Flamanville, le 16 mai 2018



## La cuve du réacteur n°1 inspectée

Une des grandes activités marquantes et dimensionnantes de la troisième visite décennale actuellement en cours à Flamanville s'est conclut, dimanche 13 mai, avec l'aboutissement des contrôles de la cuve du réacteur n°1.



### Etape 1 : l'assemblage de la Machine d'inspection en service (MIS)

Jeudi 3 mai, la 1<sup>ère</sup> étape a été franchie en faisant entrer la MIS à l'intérieur du bâtiment réacteur. Du haut de ses 12 mètres et 12 tonnes de poids, la MIS a pu être assemblée puis placée, au millimètre près, sur la cuve du réacteur par l'intermédiaire de trois bras de fixation.

### Un contrôle minutieux

L'inspection de la cuve consiste à vérifier la bonne qualité du revêtement, des tuyauteries et des soudures. Pour cela, trois types de contrôles sont effectués :

- un contrôle visuel effectué par l'intermédiaire de caméras ;
- des analyses par ultrasons pour contrôler l'épaisseur du métal ;
- et des contrôles par gammagraphie, pour analyser la cuve en profondeur.

### Analyses en cours

Les résultats obtenus à l'issue de ces contrôles sont en cours d'analyses par une unité d'ingénierie d'EDF. Dès l'assurance de leur conformité, ils seront envoyés à l'Autorité de sûreté nucléaire (ASN).

Cette intervention est une des conditions nécessaires pour obtenir l'autorisation de faire fonctionner l'unité de production n°1 une nouvelle décennie.

### Un chantier de 240 heures

Les inspections de la MIS représentent plus de 240 heures de travail. Quatre équipes de 2 personnes : un opérateur et un analyste, se sont relayés en 3x8, 7/7 jours, tout au long des contrôles.

La MIS est repartie de Flamanville dès la conformité de la cuve démontrée. Elle se rendra dès le mois de juin à la centrale de Cattenom (Moselle) pour réaliser une nouvelle inspection.