

GRAND ANGLE +

Flamanville, le 7 mai 2018

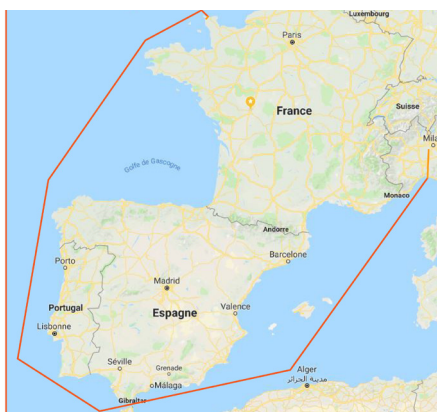


De nouveaux réchauffeurs pour Flamanville 1&2

La semaine dernière, l'actualité de la visite décennale a été marquée par le remplacement de deux réchauffeurs dans la salle des machines de l'unité de production n°1. Ce sont des équipements d'environ 170 tonnes chacun qui permettent de réchauffer l'eau à 230° avant de l'envoyer vers les générateurs de vapeur. Point sur ce chantier important de la visite décennale.

Un convoi exceptionnel

Les actuels réchauffeurs arrivaient en fin de vie et commençaient à présenter une baisse de rendement. En effet, ils n'ont jamais été remplacés depuis le démarrage du réacteur n°1 en 1985. Les deux nouveaux réchauffeurs ont été fabriqués par la société STF. Ils sont arrivés d'Italie début mars : un convoi qui a transité depuis le port de Gènes jusqu'à Cherbourg avant de prendre la route de la centrale de Flamanville.



Une manutention délicate

Le remplacement des deux réchauffeurs s'est déroulée en plusieurs étapes. Il y a eu d'abord la phase de dépose des équipements et éléments attenants et environnants des anciens réchauffeurs. Il a fallu par la suite couper plus de soixante-dix tuyauteries et enlever tous les obstacles qui peuvent gêner les opérations de manutention (passerelles, une partie du plancher, divers équipements électriques, etc.). Cette première phase s'est déroulée de février à avril.

Les réchauffeurs désolidarisés de l'installation peuvent maintenant être sortis ou plutôt «levés». Chacun fait 17 mètres de long et environ 170 tonnes. La manutention de ces pièces XXL ne s'improvise pas : un travail de précision qui a mobilisé quinze salariés de l'entreprise Ponticelli et sa filiale Cochez, intervenus en travail posté.

Une fois les anciens réchauffeurs sortis et les nouveaux en place, commence alors l'opération inverse, à savoir, intégrer les équipements dans l'installation. Cette phase se déroulera jusqu'à début juin. Plus de 300 soudures seront nécessaires avant de passer les contrôles non destructifs. C'est l'ultime étape qui consiste à contrôler et à «qualifier» le matériel avant sa mise en service.

Ce chantier présente de nombreuses étapes : manutention lourde, travaux en hauteur, gestion des co-activités (levage, soudage, meulage, tirs radios, etc.). Au total, une cinquantaine de salariés d'EDF, de l'entreprise Ponticelli et de ses sous-traitants œuvrent pour réussir ce chantier dimensionnant de la visite décennale. Un chantier d'autant plus important qu'il constitue une première du palier des réacteurs 1300 MW.